

Obróbka cieplna

Piec próżniowy 10.0VPT-4035/36IQ/K firmy SECO/WARWIC umożliwiający realizację próżniowej obróbki cieplnej w zakresie temperatur do 1320°C. Wymiary pieca 600x600x900mm oraz nośność wynosząca 600kg wraz z dużą równomiernością rozkładu temperatury wewnątrz komory (5°C) zapewniają obróbkę dużych gabarytowo i wagowo wsadów.

Piec komorowo-muflowy PKM-28

Przeznaczony do obróbki cieplnej w atmosferach ochronnych, nawęglających i węgloazotujących. Wyposażony w dyspersyjny system dozowania ciekłych związków organicznych. Zakres temperatur do 1050°C, wymiary retorty 300x500x800 mm.

Piece hartownicze PKO-71 i KO-14

Przeznaczone do typowej obróbki cieplnej stali konstrukcyjnych i stali narzędziowych węglowych. Zakres temperatur odpowiednio do 1000°C i 1300°C, wymiary retorty 300x350x800 i 100x150x300 mm.

Zakres realizowanej obróbki cieplnej obejmuje:

- hartowanie i odpuszczanie stali szybkołądzących bez ograniczeń przekrojów i załadunku
- hartowanie i odpuszczanie wszystkich stali narzędziowych do pracy na zimno bez ograniczeń przekrojów
- hartowanie i odpuszczanie stali narzędziowych do pracy na gorąco z ograniczeniem przekrojów
- hartowanie i odpuszczanie nierdzewnych stali martenzytycznych bez ograniczeń przekrojów
- hartowanie i odpuszczanie konstrukcyjnych stali stopowych, konwencjonalnie chłodzonych w oleju, z ograniczeniem przekrojów typu: O1, O2, 4140, 4340 według AISI
- wyżarzanie wszystkich rodzajów stali
- spiekanie części maszyn wytwarzanych metodą metalurgii proszków
- lutowanie twarde, przesycanie, odgazowanie

Termin realizacji: 7 dni

Szacowana cena: obejmuje 1 godzinę pracy urzędnika

10.0VPT-4035/36IQ/K	PKM-28	PKO-71	KO-14
118,34 zł +VAT	111,02 zł +VAT	76,86 zł +VAT	71,98 zł +VAT